



DANTEK

Micro-Nanobubble Technologies

شرکت دانش بنیان دانا تجمیعیز پترو آب

پمپ‌های SVP در سیستم DAF

An Innovative Idea

www.Dantek-Group.com

DANTEK
Micro-Nanobubble Technologies
شرکت دانش بنیان دانا تجمیعیز پترو آب
برگزیده جشنواره شیخ بهایی

Phone

+98 3132326801-02

+98 905 9290800

Email

Dantek.Group@gmail.com

Web

www.Dantek-Group.com



شناورسازی با استفاده از هواي محلول DAF

در تصفیه پساب صنعتی یکی از پرکاربردترین روش‌ها، سیستم شناورسازی با استفاده از هواي محلول و یا DAF است. در این روش با استفاده از حباب‌های میکرونیزه شده، ذرات ریز، چربی و دیگر آلودگی‌های معلق در آب به سطح پساب می‌آید. آنچه در سطح آب موجود است مخلوطی از حباب‌های بسیار ریز چسبیده به ذرات معلق و آلودگی‌های موجود در آب است. این مواد به وسیله مکانیزمی شامل پاروهای جمع کننده از روی سطح آب جدا می‌شود.



کاربردهای دیگر پمپ‌های SVP 08



پمپ SVP در سیستم DAF 05



پمپ ورتکس دوفازی (SVP) 07



سیستم‌های DAF مدرن 03



مقایسه پمپ SVP با سیستم سنگی DAF 06

فهرست



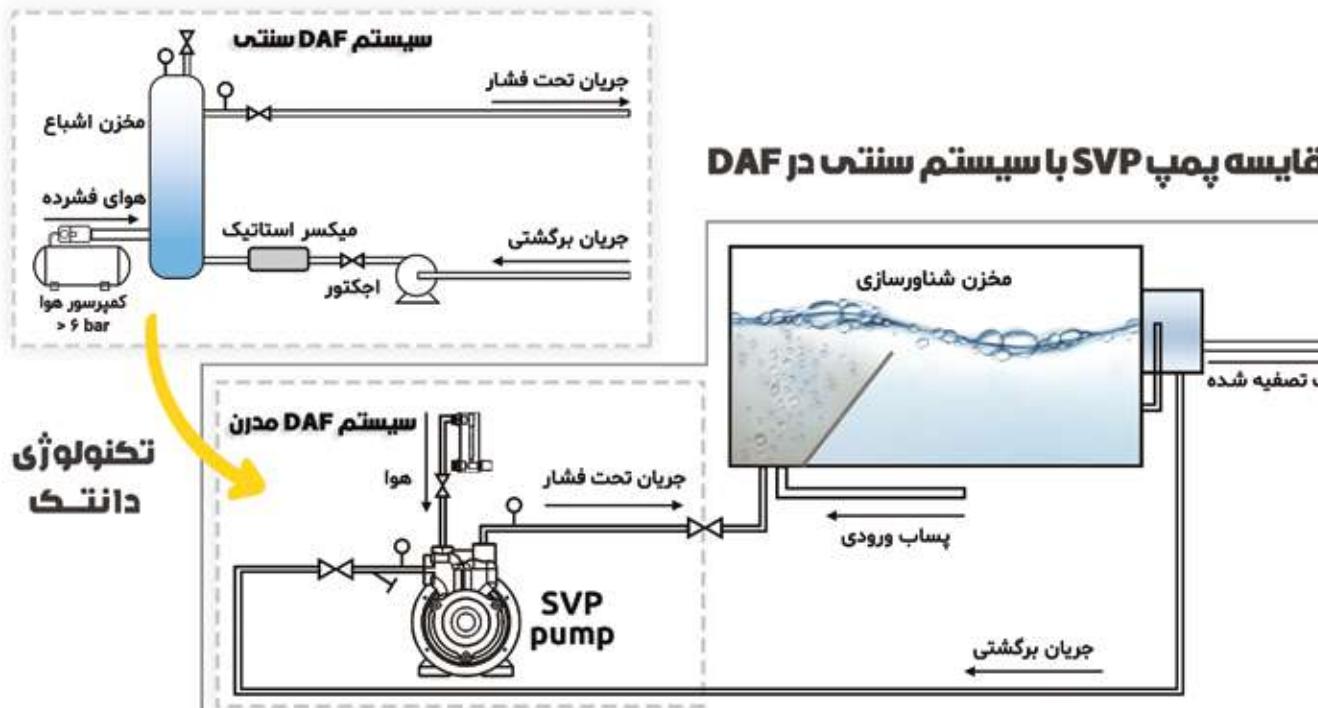
شناورسازی با استفاده از هواي محلول DAF 01

در نهایت سیال با فشار بالا و با محتوایی غنی شده از هوا از درگاه خروجی پمپ تخلیه می‌شود. برای استفاده از این پمپ‌ها در سیستم DAF کافی است که آب خروجی پمپ که غنی شده از هوا است به ناحیه پایین مخزن شناورسازی منتقل شود تا میکروحباب‌های تولید شده، به ذرات موجود و معلق در مخزن چسبیده و با ایجاد نیروی شناوری و انتقال آن‌ها به روی سطح آب، لایه لجن مانندی بر روی سطح آب تشکیل شود. این لایه در نهایت توسط یک اسکمیر از سطح جمع‌آوری می‌شود. افزایش سطح به حجم حباب‌های تولید شده، نرخ برخورد با ذرات معلق را افزایش داده و در نتیجه موجب می‌شود درصد بالاتری از ذرات از پساب خارج شوند.



سیستم‌های DAF مدرن

در سیستم‌های DAF یکی از کلیدی‌ترین ویژگی‌ها در عملکرد صحیح سیستم، کیفیت حباب‌های تولید شده از لحاظ میزان یکنواختی و اندازه حباب می‌باشد. در سیستم‌های رایج به منظور تولید این میکرو‌حباب‌ها از مجموعه تجهیزاتی مانند کمپرسور هوا، مخزن اشباع، پمپ فشار ساز، استاتیک میکسر و غیره استفاده می‌شود. این مجموعه تجهیزات علاوه بر مصرف انرژی بسیار بالا به جهت فشرده سازی هوا، دارای هزینه تمام شده بالاتری نیز می‌باشند. این تجهیزات نیاز به تعمیر و نگهداری مستمر داشته و با توجه به تعدد تجهیزات، این امر تشدید می‌گردد. همچنین اندازه حباب‌های تولید شده در این روش بشددت به پارامترهای تنظیمی دستگاه وابسته بوده و با کوچکترین نوسان در فشار سیستم و یا هوای ورودی، میزان حباب و اندازه آن تغییر می‌کنند. یک روش نوین تولید میکرو‌حباب استفاده از پمپ‌های ورتکس دوفازی و یا پمپ‌های میکرو-تانو حباب ساز می‌باشد. این سری از پمپ‌ها با استفاده از مکانیزمی دقیق و پیشرفته می‌تواند حباب‌های بسیاری را بر اساس سه اصل هیدرودینامیکی ایجاد کند: ابتدا هوا و آب به طور همزمان با فشار منفی از دو درگاه ورودی به داخل پمپ مکش می‌شود و به واسطه فناوری پیشرفته در این پمپ، هوا به شیوه موثری با آب مخلوط شده و در آن حل می‌شود.



پمپ SVP در سیستم DAF

- حذف آلودگی‌ها با راندمان بالا با تولید تراکم بالای میکرو-نانو حباب
- کاهش BOD و TSS پساب
- حذف بو نامطبوع پساب و کمک به زلال سازی آن
- قابلیت ضدغوفونی کردن در صورت استفاده از گاز ازن و در نتیجه افزایش اکسیژن محلول در آب

آب

پمپ SVP	سیستم سنتی	
دارای میکسر استاتیک، کمپرسور هوا، اختلاط، تامین فشار بالا توسط فشار بالا	انجام تمامی فرآیند مکش هوا، تامین فشار بالا توسط پمپ SVP	ساختار
دارای تنظیمات دشوار و پیچیده برای فشار هوا و آب در هنگام روشن و خاموش کردن سیستم	سهولت و قابلیت بکارگیری پس از انجام تنظیمات اولیه ایجاد حباب بلافضله پس از روشن کردن پمپ	عملکرد و تعمیر و نگهداری
اشغال فضای زیاد به علت تعدد تجهیزات	اشغال فضای کم به دلیل ساختار مترکم	فضای اشغال شده
سر و صدای بسیار زیاد به دلیل فشرده سازی هوا	سروصدای بسیار زیاد به دلیل فشار محیط	میزان صدا
استفاده از میکسر استاتیک و زمان ماند در مخفن فشار به مدت ۳ الی ۵ دقیقه	استفاده از مکانیزم تولید ورکس، اختشاش شدید در سیال و نیروی برشی در پمپ	روش حل شدن هوا
دارای مصرف انرژی بالا به دلیل فشرده سازی هوا	مصرف کم و عدم نیاز به فشرده سازی هوا	هزینه عملکردی



کاربردهای دیگر پمپ‌های SVP

- تصفیه خانه‌ها
- گندزدایی و آزن زنی
- فرایند جداسازی آب و روغن/نفت
- تجهیزات هوادهی بیوشیمی (بهبود دادن COD, BOD، حذف آهن و منگنز)
- تصفیه پساب بسیاری از صنایع از جمله پالایشگاه‌ها، پتروشیمی‌ها، واحدهای پردازش گاز طبیعی، کارخانه‌های کاغذسازی و لبنتیات، تصفیه خانه‌های عمومی آب شرب و صنایع شعیابی
- در واحدهای شناورسازی با گاز محلول (DGF) که بیشتر در صنایع نفتی مورد استفاده قرار می‌گیرند (به دلیل خطر انفجار از هوا به عنوان عامل شناورساز استفاده نشده و اصولاً از گازهای بی اثری مانند نیتروژن استفاده می‌گردد)

SVP pump series For DAF system				
ظرفیت تصفیه [m³/hr]	۲۰-۳۰	۴۰-۶۰	۷۰-۱۰۰	۱۴۰-۱۶۰
مدل پمپ ورتکس دوفازی [m³/hr]	SVP ۴۰ S ۲۲	SVP ۴۰ S ۲۲	SVP ۵۰ S ۵۵	SVP ۶۳ S ۱۱۰
* ظرفیت پمپ [m³/hr]	۷	۱۲	۱۴	۲۵
فشار کاری [bar]	۳-۴	۳-۴	۴-۵	۴-۵
توان مصرفی [kW]	۲.۲	۲.۲	۵.۵	۱۱
ورودی و خروجی	۱۱/۲-۱۱/F	۱۱/۲-۱۱/F	۵۰-F۰	۶۵-۵۰
محدوده دمای کاری [°C]	-۱۰ / ۵۰			
نحوه اتصال الکتروموتور	Closed or Coupled based on Capacity and Model			
تغذیه برق	۲۳۰/۴۰۰/۶۹۰ [V], ۵۰ Hz			
درجه حفاظت	IP ۵۴			
مشخصه فریم، تهویه، کلاس حرارتی	IEC/ICF11/F			
جنس بدنه	Stainless ۳۰۴/۳۱۶			
جنس شافت	Stainless ۳۰۴/۳۱۶			
جنس ایمپلار	Stainless ۳۰۴/۳۱۶			
مکانیکال سیل	Sic/Sic/Viton			
جنس اورینگ	Viton			
تعداد پمپ + یدک	۱+۱	۲+۱	۱+۱	۱+۱
قطعات همراه	Air flow meter, Ari nozzle, valve and connection for Air entrance			

* به منظور تخمین بهینه ظرفیت با کارشناسان ما تماس بگیرید.



کوہی نامہ

گروه دانشکده از روش پراکنده نور دینامیکی (DLS) موفق به اخذ گواهینامه های معتبر برای حباب های تولیدی از پمپ ورتكس دو فازی توسط دستگاه DLS-SZ-۰۰۰-اپژوهشکده نانو فناوری دانشگاه صنعتی اصفهان شده است. این گواهی نامه ها مبنی بر حضور موثر و تراکم بالایی از حباب ها در مقیاس نانو در سیال است. همچنین گواهی نامه پتانسیل زتا این حباب ها براساس محدوده دامنه مناسب و متعارف ارائه شده است.



راههای ارتباطی با دانتک

www.Dantek-Group.com 

Dantek.Group@gmail.com 

instagram.com/dantek_group 

linkedin.com/Dantek-Group 

aparat.com/Dantek_group 

