



DANTEK
Micro-Nanobubble Technologies

دستگاه نانو حباب ازن

Dantek Nano Ozone Integrated Systems

www.Dantek-Group.com

DANTEK

شرکت دانش بنیان دانا تجهیز پترو آب



Micro-Nanobubble Technologies



+98 3132326801-02

+98 905 9290800

www.Dantek-Group.com

Dantek.Group@gmail.com



- پمپ ورتکس دو فازی
- مخزن شفاف آب / سیال در گردش
- روماترهای اندازه گیری جریان گاز و سیال
- اکسیژن ساز صنعتی
- ازن ساز صنعتی
- نشاندهنده و سنسورهای اندازه گیری
- جدا کننده حباب
- سیستم کنترل
- سیستم تغذیه و حفاظت
- استراکچر نصب

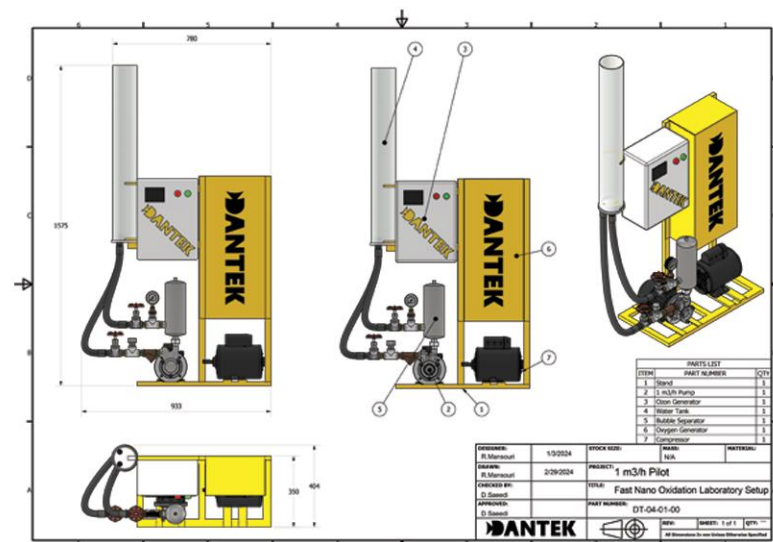


پکیج یکپارچه نانو ازن بعد از انجام فرآیند تحقیق و توسعه و نمونه سازی در سید کالای دانتک قرار گرفته است و ظرفیت های تولید این محصول از 10 گرم بر ساعت تولید نانو ازن شروع شده و تا ظرفیت 600 گرم بر ساعت تولید نانو ازن دسته بندی می شود. در ظرفیت های بیشتر به دلیل انطباق این سیستم با پمپ ورتکس دوفازی و نانو حباب ساز دانتک، از ترکیب چند سیستم استفاده می شود. در حال حاضر دانتک ظرفیت های زیاد تا 3.6 کیلوگرم را در مقیاس صنعتی اجرا نموده است. استفاده از این سیستم ها با ظرفیت زیاد در فرآیندهای تصفیه پساب صنعتی و شهری و سیستم های اکسیداسیون پیشرفته می باشد.

Ozone transfer method and Dantek SVP pumps

دستگاه نانو حباب ازن

امروزه استفاده از ازن به منظور گندزدایی علیرغم هزینه بسیار بالای تولید ازن و نرخ انتقال و ماندگاری پایین آن در سیال، به شکل روز افزونی در صنایع مختلف و بخصوص صنعت آب و پساب و صنایع غذایی در حال رشد است. علاوه بر آن خطرات استفاده از ظرفیت های زیاد ازن ژنراتور و بازدهی کم آنها اجتناب ناپذیر است. در دستگاه نانو حباب ازن، استفاده از نانو ازن مبتنی بر فناوری پمپ ورتکس دوفازی میتواند نرخ انتقال ازن به سیال را حدود 10 درصد در سیستم های تزریق رایج به بیش از 90 درصد در سیستم نانو ازن برساند. با استفاده از این فناوری به دلیل افزایش چندین برابری سطح تماس رادیکال های آزاد و ازن، ظرفیت ازن ژنراتور کاهش یافته و میتوان به غلظت های بالا در مواجهه با پساب و کاربردهای مختلف دست پیدا کرد. طراحی این دستگاه در ظرفیت های مختلف و بصورت کاملا صنعتی امکان پذیر است. همچنین به کمک نمونه های سایز کوچک دستگاه میتوان تحقیقات کاربردی و پروژه های ظرفیت سنجی در حوزه اکسیداسیون پیشرفته و سریع را به اجرا در آورد. اطلاعات فنی یک نمونه از دستگاه ساخته شده در ادامه آمده است.



روش تولید حباب	پمپ ورتکس دوفازی	سایز متوسط ذرات	30-80 نانومتر
ظرفیت ازن ساز	40 gr/hr	شاخص پراکندگی اندازه ذرات	0.194
ظرفیت اکسیژن ساز	5 lit/min	دور پمپ ورتکس	3000 RPM
نسبت ازن به سیال	8:1 تا 10:1	نوع آب بند	وایتون
سیستم تغذیه	برق تک فاز/50 هرتز	ابعاد مخزن	بر اساس سفارش و کاربری
توان مصرفی	1 kW + 0.55 kW	جنس مخزن	شیشه / پلکسی
دبی ماکزیم	500-300 لیتر در ساعت	ابعاد ورودی و خروجی	3/4 و 1/2 اینچ
فشار کاری	2-4 بار	نگهدارنده	شاسی فلزی

اطلاعات فنی دستگاه